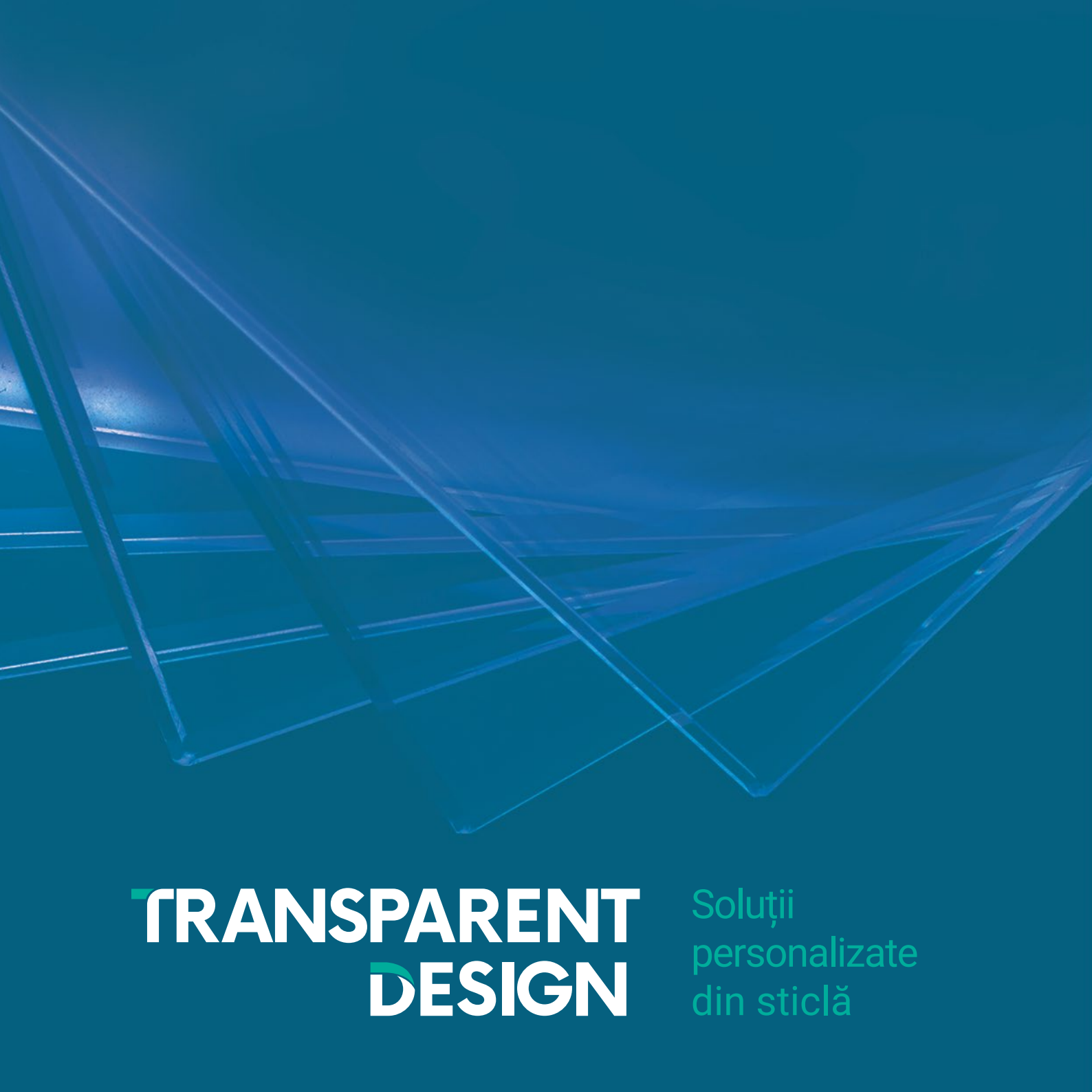




**TRANSPARENT
DESIGN**

Soluții
personalizate
din sticlă



DESPRE

NOI

Bine ați venit la **TRANSPARENT DESIGN**, partenerul tău de încredere și cel mai mare procesator de sticlă plană din România, executând întreaga gamă de prelucrări cu utilaje proprii.

Povestea noastră a început în 2005 din dorința de a aduce pe piața sticlei din România produse și servicii de calitate. Pentru a menține un standard de calitate ridicat, am început să investim masiv în echipamente noi și performante de la furnizori de renume, concentrându-ne pe extinderea capacității de producție și pe îmbunătățirea continuă a calității produselor noastre din sticlă.

În ultimii ani, spațiul de producție s-a extins la 15.000 mp. Cu o capacitate zilnică de producție de 1.800 mp sticlă prelucrată/ schimb putem face față oricărei cerințe de volum, menținând calitatea și termene de livrare agreate.

Datorită tehnologiei CNC, produsele noastre din sticlă sunt fabricate cu o precizie extremă și respectă cele mai înalte standarde vizuale și funcționale.

Putem oferi soluții personalizate din sticlă atât pentru amenajări interioare, cât și exterioare, inclusiv sticlă securizată, sticlă laminată, sticlă emailată sau cu print digital cu cerneală ceramică. Toate produsele noastre sunt certificate CE.

Suntem mândri de angajamentul nostru față de **SUSTENABILITATE** și credem în misiunea noastră de a proteja mediul pentru generațiile viitoare!

CERTIFICĂRI INTERNAȚIONALE

Calitatea produselor noastre este certificată încă din 2007 conform standardului ISO 9001, iar din octombrie 2023 am obținut și ISO 14001 pentru Sistemul de Management de Mediu și ISO 45001 pentru Managementul Sănătății și Securității în Muncă.

În mai 2020, am obținut Certificarea BSI Kitemark™ pentru Sticlă de siguranță destinată construcțiilor - BS EN 12150-1 pentru sticlă securizată, BS EN 14449 pentru sticlă laminată și BS EN 14179-1 pentru Heat Soaked.

Suntem, deasemenea certificați pentru piața din America de Nord ca furnizor de Sticlă de siguranță pentru construcții - ANSI Z97.1, de către American National Standards Institute (ANSI) și Safety Glazing Certification Council (SGCC).

În ianuarie 2025, Transparent Design a fost aprobat ca procesator al gamei de produse Pilkington Suncool™ Pro T, o gamă de sticlă cu acoperire off-line securizabilă, ce oferă control solar superior și izolare termică ridicată atunci când este utilizată în unități de geam termoizolant (IGU).

Alte certificări: ISO 614 - sticlă pentru industria maritimă, EN 1063 nivel BR7S - sticlă antiglonț, PYRAN S – certificare SCHOTT pentru procesarea și securizarea sticlei rezistente la foc (în curs de obținere), procesator autorizat PYROBEL(ITE), Certificare KURARAY pentru procesul de laminare cu folie Sentry.

EXPERIENȚA ÎN DOMENIU

Firma dispune de personal calificat, cu o experiență vastă în prelucrarea sticlei.

SERVICII DE CALITATE

Operațiunile de procesare sunt executate integral în fabrica noastră și includ tăiere și prelucrare CNC, securizare și laminare, emailare/vopsire sticlă și imprimare digitală cu cerneală ceramică, lipire UV.

FURNIZORI RECUNOSCUȚI PE PLAN MONDIAL

Lucrăm cu materie primă de calitate de la producători cunoscuți și cu o vastă experiență în domeniu: Saint Gobain, AGC Euroglas, Guardian, Tecglass, Pujol, Pilkington, Schott, Kuraray și Eastman.





CAPABILITĂȚI NOI DE PRODUCȚIE

Continuăm să investim major în tehnologie de ultimă generație și extinderea capacităților de producție. Astfel, începând cu primăvara anului 2025, urmează să punem în funcțiune o serie de utilaje noi pentru toate procesele noastre de producție, care ne vor permite să prelucrăm foile de sticlă de dimensiuni mari, până la 9000x3210 mm, o capacitate unică în România și întâlnită doar la câteva companii de profil din Europa.

De asemenea, ne extindem portofoliul prin intrarea pe segmentul sticlei curbate, atât concave, cât și convexe, acoperind o gamă variată de raze de curbare, datorită programării computerizate. Tehnologia utilizată permite producerea unui sticlă care îndeplinește perfect cerințele sofisticate de estetică și calitate ale arhitecturii moderne, fiind o alegere excelentă pentru proiectele de mare anvergură.

Un nou segment în care vom intra din această primăvară, este cel al geamului termoizolant, prin punerea în funcțiune a unui utilaj ce ne va permite realizarea de unități de geam termoizolant (IGU – Insulating Glass Unit) cu dimensiuni de până la 5000x2700 mm.

Estimăm că până în vara anului 2025, toate echipamentele vor fi instalate și pregătite pentru operare.

STICLĂ SECURIZATĂ

Securizarea sticlei este un proces termic prin care sticla este încălzită până la 700-740°C, urmat de o răcire rapidă și uniformă. Prin acest proces, sticla devine de până la 5 ori mai rezistentă, fără a-și pierde elasticitatea.

Siguranță: Comparativ cu sticla obișnuită, sticla securizată se sparge în fragmente mici, rotunjite, reducând astfel riscul de accidentare.

Suntem specializați în producția de sticlă securizată de înaltă calitate, utilizând tehnologie de ultimă generație. Acest lucru se reflectă atât în planeitatea și lipsa imperfecțiunilor sticlei securizate de către noi, cât și în productivitate.

Dimensiuni foi sticlă securizată: până la 6000 x 3200 mm, grosime între 3-19 mm.

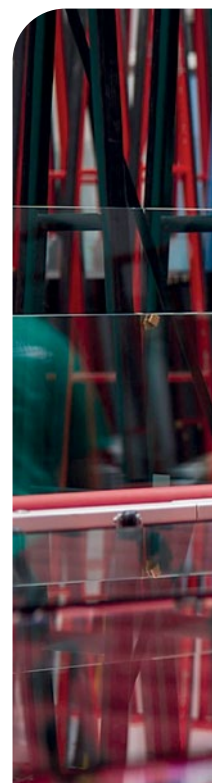
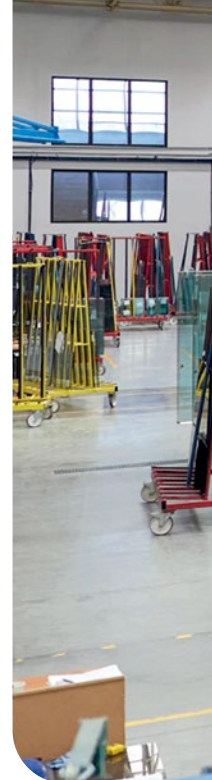
Echipamente:

- 3 linii de securizare a sticlei, dotate cu tehnologie de încălzire uniformă și controlată, inclusiv sistem "full convection", ce asigură productivitate ridicată, atât pentru sticla clară, cât și low-e
- Urmează să adăugăm două module de curbare automatizată la cuptoarele existente și o linie pentru securizare și curbare (atât convexă, cât și concavă) pentru foi de sticlă de până la 9000x3210 mm

Procesul nostru de securizare respectă standardele europene EN 12150-1 și EN 1863 pentru testul HEAT SOAKED (HST)

Capacități mari de producție: până la 1300-1500 mp/zi

Aplicații: Pereți și uși din sticlă, ferestre sau fațade cortină, panouri laminate pentru balustrade, sticlă pentru cabine de duș sau mobilier din sticlă – în special pentru aplicații ce necesită o rezistență sporită la șocuri mecanice și termice.





STICLĂ LAMINATĂ

C Laminarea sticlei este un proces de lipire la cald a două sau mai multe foi de sticlă de grosimi diferite sau egale, cu ajutorul unei folii elastice plasate între ele.

Siguranță și rezistență: Sticla laminată este mai sigură, având mai multe foi de sticlă, iar în cazul spargerii, fragmentele de sticlă rămân fixate de folia interioară, eliminând riscul de accidentare.

Executăm o gamă variată de sticlă laminată, având diverse grosimi, cu folii EVA, PVB sau Sentry, cu aspect transparent, mat sau colorate. Sticla utilizată poate fi clară sau colorată în masă, precum și emailată sau printată.

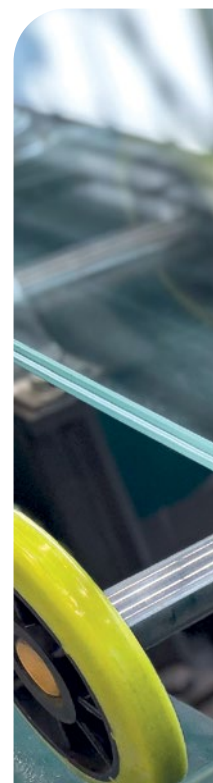
Suntem certificați KURARAY pentru fabricarea produselor laminate cu folie Sentry.

Echipamente:

- Cuptor de laminare PUJOL, care utilizează folie EVA, pentru dimensiuni max. 6000×3200 mm
- Linie complet automatizată de laminare cu folie PVB, cu 2 autoclave, care folosește și folie Sentry, pentru sticlă de până la 6000×3200 mm
- A treia autoclavă, pentru sticlă cu dimensiuni de până la 9000×3210 mm, urmează să fie pusă în funcțiune

Capacități mari de producție: până la 1200 mp de sticlă laminată/zi.

Aplicații: pardoseli, acoperișuri, scări, balustrade din sticlă; ferestre sau pereți din sticlă pentru spații publice și rezidențiale, cu rol de protecție împotriva vandalismului; sticlă antiglont, sticlă pentru industria maritimă.





PRELUCRARE CNC

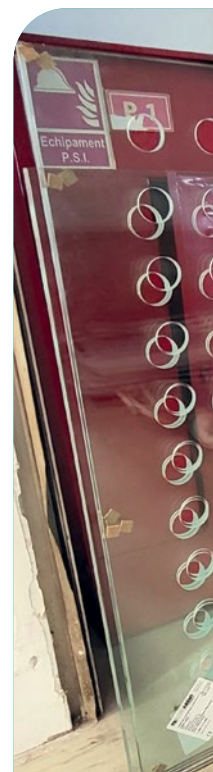
Centrele de prelucrare CNC efectuează automat o gamă largă de operațiuni de prelucrare a foilor de sticlă, cum ar fi tăierea, prelucrarea marginilor, găurire, decupare și forme complexe.

Calitatea acestui proces este esențială pentru a evita spargerea sticlei în procesul de securizare, în special pentru panourile mari JUMBO sau atunci când urmează să se monteze elemente de fixare mecanică și accesorii (feronerie).

Echipamente:

- BAVELLONI CNC Orizontal: prelucrarea precisă a panourilor de sticlă cu forme speciale și decupaje, dimensiune maxima 4500x2500 mm
- 3 CNC verticale de ultimă generație: prelucrează automat panouri JUMBO cu dimensiuni maxime de 5000x2800 mm, efectuând cu precizie toate operațiile necesare - finisarea canturilor, găurire, tăiere
- 3 CMS VERTEC: realizează automat și rapid găurirea și decupajele
- Un CNC orizontal pentru găurire și tăiere, cu dimensiuni maxime de 9000x3210 mm, urmează să fie pus în funcțiune

Aplicații: Sticlă pentru mobilier, blaturi, trepte, balustrade, uși, cu diverse forme și decupaje complexe ce necesită o precizie specială și care nu pot fi realizate manual sau cu utilaje obișnuite.





STICLĂ EMAILATĂ

Sticla colorată în fabrica Transparent Design poate fi emailată sau vopsită la rece în orice culoare RAL.

Procesul de emailare a sticlei constă în aplicarea uniformă a unei vopsele ceramice speciale, urmată imediat de procesul de securizare a sticlei. Acest lucru face ca stratul de vopsea să fie mult mai durabil și cu un aspect uniform. Vopsirea la rece se realizează cu vopsele speciale pe bază de apă. Sticla poate fi securizată și apoi vopsită. Această sticlă este, de obicei, utilizată pentru decorarea interioarelor.

Echipamente:

- Linie profesională ROLLMAC MULTIGLASS pentru vopsirea sticlei, care include un ROLER pentru aplicarea stratului de vopsea, împreună cu un cuptor de uscare, ce contribuie la creșterea productivității. Mașina poate aplica atât vopsele ceramice urmate de securizarea sticlei, cât și vopsele organice
- Zona de emailare/vopsire a sticlei: max. 6000x2400 mm

Capacități de producție: până la 60 mp de sticlă colorată/oră.

Aplicații: placări cu sticlă pentru spații publice (cum ar fi recepții, restaurante, magazine) sau spații rezidențiale (bucătării, băi, sufragerii) și ca element de design utilizat frecvent în mobilier (blaturi de sticlă, rafturi, uși din sticlă, decorațiuni).





STICLĂ PRINTATĂ

Sticla printată în fabrica Transparent Design se realizează prin **imprimare digitală ceramică**. Aceasta este o tehnologie avansată de printare care utilizează cerneală ceramică pentru a crea imagini, modele sau texturi de înaltă rezoluție direct pe suprafețele de sticlă, urmată de operațiunea de securizare pentru a fuziona cerneala în mod permanent cu suprafața sticlei.

Beneficii: Rezistență ridicată la zgârieturi, radiații UV și diferențe de temperatură; Designuri personalizate (rezoluție maximă: 1440 dpi).

Echipamente:

- VITRO JET FS8, cea mai recentă tehnologie în domeniu, imprimantă digitală de la TECGLASS SPAIN - lider pe piață pe acest segment, cu dimensiuni JUMBO de max. 6000×3200 mm
- Capete de imprimare cu mărime variabilă a picăturii (VDS), permit adaptarea fluxului de cerneală (în 7 nivele) în funcție de nivelul de opacitate sau de rezoluția imaginii

Aplicații:

- Poate fi utilizată pentru sticlă monolitică și laminată
- Interioare: Uși și pereți din sticlă; Panouri și cabine de duș personalizate; Placări din sticlă pentru băi și bucătării; Blaturi de bucătărie sau mobilier din sticlă
- Exterioare: Fațade, balustrade din sticlă





FINISARE CANTURI

Finisarea canturilor presupune prelucrarea marginilor sticlei cu ajutorul unor echipamente de ultimă tehnologie, care conferă foilor de sticlă un aspect plăcut, dar și o manipulare sigură și funcționalitate sporită.

Tipuri de sticlă finisate: sticlă flot de 3-25 mm și duplex.

Tipuri de canturi: mate, lucioase, cu bizot sau prelucrate la unghi 0-45°.

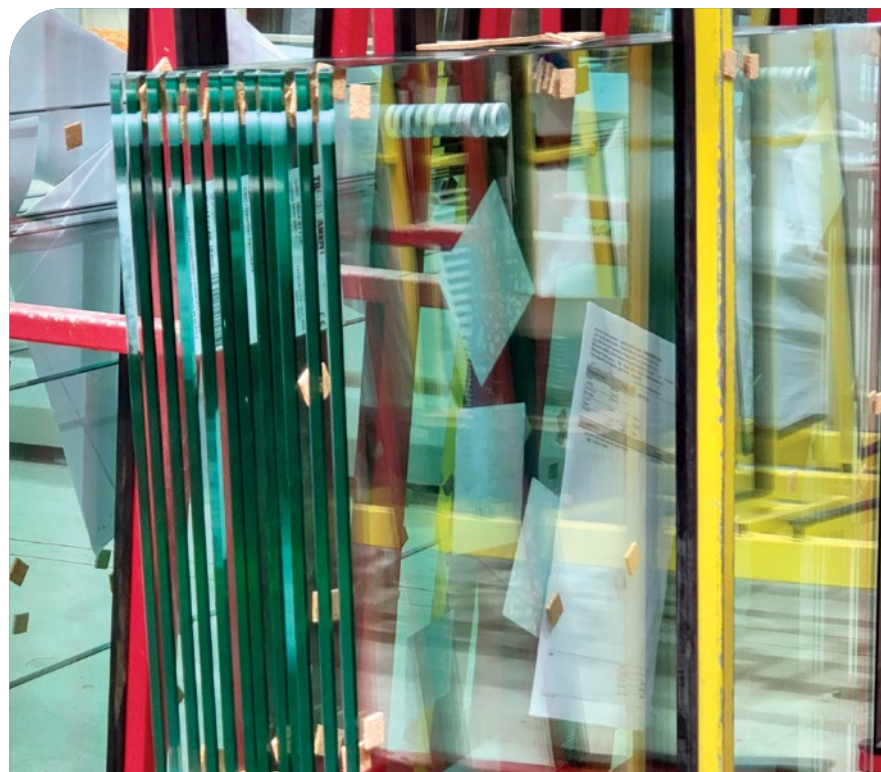
Tipuri de suprafețe care pot fi finisate: Suprafețe drepte sau arce; Colțuri rotunde, spre exemplu pentru blaturi de masă sau glafuri, cerute din motive de siguranță.

Echipamente:

- 3 linii bilaterale de prelucrare a cantului pe orizontală, într-o singură trecere, pentru panourile dreptunghiulare
- 2 linii de prelucrare cant pe verticală, care pot fi ajustate pentru a obține margini prelucrate la unghi de 0-45°
- O linie de detensionare: finisare superficială a sticlei pentru a o pregăti pentru operațiunea de securizare; de exemplu, folosită pentru sticla de termopan, care se montează în rame și nu are nevoie să fie bine finisată
- O nouă linie bilaterală de finisare cant pentru sticlă cu dimensiuni de până la 9000×3210 mm, urmează să fie pusă în funcțiune

Avantaje: Productivitate mare pentru formele regulate și precizie în respectarea specificațiilor finale.





TĂIERE STICLĂ

Tăierea sticlei este primul pas în procesarea foilor de sticlă, pentru a fi personalizate conform cerințelor primite de la clienți.

Tipuri de sticlă prelucrate în fabrica noastră:

- Sticlă float clară și ultra clară (low iron), de grosime 4-25 mm; inclusiv Timeless/anti-coroziv
- Sticlă colorată în masă: gri, gri închis, bronz, de grosime 4-10 mm
- Oglindă clară, gri, bronz (inclusiv oglindă securizabilă Mirastar), de grosime 4-10 mm
- Sticlă sablată chimic, Matelux, de grosime 6-10 mm
- Sticlă cu peliculă soft (Soft Coat) sau hard (Hard Coat)
- Sticlă duplex

Echipamente:

- 2 linii JUMBO BOTTERO 6000x3210 mm din Germania, cu încărcare automată, pentru tăierea atât a sticlei float, cât și a sticlei duplex, cu toleranțe minime
- 3 linii de tăiere noi vor fi puse în funcțiune începând cu primăvara anului 2025: două pentru sticlă monolitică și duplex, și o linie de tăiere pentru sticlă de dimensiuni mari, până la 9000x3210 mm



STICLĂ

REZISTENTĂ LA FOC

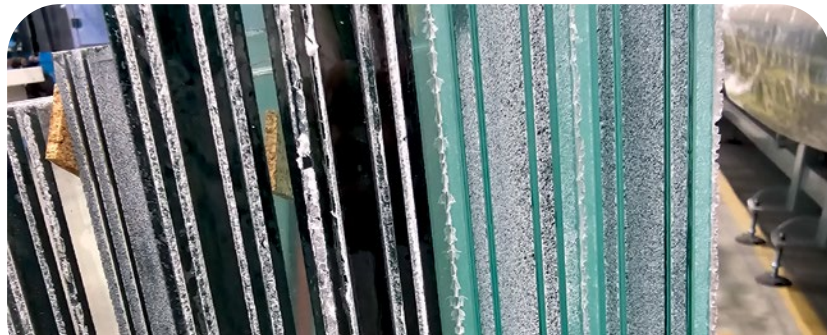
Suntem distribuitori autorizați AGC pentru sticla rezistentă la foc **PYROBEL (ITE)** și compania noastră deține tehnologia necesară pentru prelucrarea sticlei rezistente la foc. Deoarece menținem stocuri de sticlă rezistentă la foc, putem oferi cele mai bune termene de execuție și livrare.

Pyrobel și Pyrobelite: sticlă laminată cu folie transparentă intumescentă, capabilă să ofere protecție împotriva focului pentru 30 până la 180 de minute. Acestea respectă criteriile de Integritate și Radiație scăzută (EW), precum și Integritate și Izolație (EI).

Suntem în proces de certificare de către producătorul german Schott pentru prelucrarea și securizarea sticlei rezistente la foc PYRAN S.

Aplicații:

- PYROBELITE: ferestre interioare, precum și în unități de sticlă termoizolantă pentru aplicații exterioare (geamuri duble sau triple). Grosime: 7.9-12.3 mm
- PYROBEL: aplicații interne și externe - partiții din sticlă și uși din sticlă, fațade și pereți cortină rezistenți la foc, fereastre. Grosime: 17.3-53 mm



STICLĂ

TERMOIZOLANTĂ

Sticla termoizolantă, cunoscută și sub denumirea de **unitate de geam termoizolant (IGU – Insulating Glass Unit)**, este un ansamblu format din două sau mai multe foi de sticlă separate de un distanțier și sigilate ermetic pentru a îmbunătăți izolarea termică și fonică. Aceasta este utilizată pe scară largă în ferestre, uși și fațade de sticlă pentru a spori eficiența energetică a clădirilor și pentru a oferi un confort sporit.

Transparent Design oferă soluții personalizate de geam termoizolant, adaptate cerințelor fiecărui proiect, cu dimensiuni de până la 5000x2700 mm. Putem produce geam termoizolant pentru orice tip de tâmplărie, în aproape orice configurație existentă, cu geam cu diverse pelicule și grosimi, folosind sticlă de la marii producători internaționali. Producem geamuri termoizolante structurale și pentru pereti cortină.

Echipamente:

- 2 linii în curs de punere în funcțiune, cu capacitate de producție de până la 600 unități/zi.

Avantajele sticlei termoizolante:

- **Izolare Termică Superioară** – Reduce pierderile de căldură iarna și împiedică supraîncălzirea vara, contribuind la eficiența energetică
- **Izolare Fonica Îmbunătățită** – Minimizează zgomotul exterior, oferind un mediu interior mai liniștit
- **Eficiență Energetică** – Reduce costurile de încălzire și răcire prin limitarea transferului de căldură
- **Siguranță și Rezistență** – Poate fi realizată din sticlă securizată sau laminată pentru o protecție suplimentară
- **Protecție UV** – Sticla cu acoperiri speciale (low-E sau reflexivă) blochează radiațiile UV nocive, protejând mobilierul și materialele din interior
- **Condens Redus** - Datorită gazului inert și sigilării de calitate, geamul termopan previne formarea condensului pe suprafața interioară

Aplicații: Ferestre și uși rezidențiale și comerciale, fațade de sticlă pentru clădiri moderne, tavane din sticlă și luminoare, vitrine și spații comerciale.



STICLĂ CURBATĂ

Sticla curbată este un tip de sticlă care a fost supus unui proces controlat de încălzire și modelare pentru a obține o formă concavă sau convexă, păstrându-și în același timp transparența, rezistența și proprietățile structurale.

Ne extindem portofoliul de produse oferite pieței de construcții, prin intrarea pe segmentul sticlei curbate, atât concavă, cât și convexă, acoperind o gamă variată de raze de curbare, datorită programării computerizate.

Echipamente:

- Am achiziționat și urmează să punem în funcțiune în primăvara acestui an, un modul de curbare automatizată, care ne va permite realizarea de sticlă curbată cu dimensiunea arcului de până la 3000x3000 mm și cu rază de curbare min. 1500 mm, în funcție de grosimea foi de sticlă
- Până în vara acestui an, urmează să adăugăm 2 noi module de curbare automatizată la cuptoarele deja existente, permițându-ne curburi cu raza min. 600 mm, în funcție de grosimea foi de sticlă
- Suntem în curs de a pune în funcțiune o linie nouă pentru securizare și curbare foi de sticlă de până la 9000x3000 mm, atât convexă, cât și concavă. Raza minimă permisă pentru curbarea concavă: 2500 mm pentru 8-10 mm grosime foaie sticlă, iar pentru curbarea convexă: 3500 mm pentru 8-10mm

Procesul de curbare a sticlei poate fi aplicat unei game variate de tipuri de sticlă, în funcție de cerințele estetice, funcționale și de siguranță ale proiectului: sticlă float clară sau low iron, sticlă low-e, colorată în masă sau mată.

Aplicații: partiții interioare sau fațade structurale, balustrade, vitrine frigorifice, produse pentru industria auto.





STICLĂ ANTIGLONȚ

Sticla antiglonț, cunoscută și sub denumirea de sticlă rezistentă la gloanțe sau sticlă balistică, este un material transparent extrem de rezistent, conceput pentru a suporta impactul gloanțelor sau al altor proiectile de viteză mare.

Este fabricată prin laminarea mai multor foi de sticlă cu folii de policarbonat sau alte materiale plastice, astfel încât să absoarbă și să disipeze forța unui proiectil.

Datorită capacității sale de a absorbi impactul, straturile de sticlă încetinesc și distribuie forța unui glonț, prevenind pătrunderea acestuia.

Sticla antiglonț de la Transparent Design:

- Respectă standardul european EN 1063 – normativ privind securitatea geamurilor de protecție, care evaluează rezistența sticlei antiglonț
- Certificată pentru BR7, cel mai înalt nivel de securitate (din cele 7 niveluri, BR1 – BR7). Certificare realizată de Precision Ballistics Laboratories UK, o autoritate de renume global în testarea balistică, explozivă și la impact, cu peste 20 de ani de experiență

Aplicații: Utilizată în bănci, clădiri militare și instituții de securitate.



LIPIRE

UV

Lipirea UV este utilizată în principal pentru fabricarea mobilierului din sticlă (măsuțe, vitrine, birouri) și pentru fixarea treptelor pe structuri din oțel inoxidabil.

Capacitatea de a folosi lipirea UV ne permite să realizăm diverse designuri fără a fi necesare elemente de prindere, rezultând piese rezistente și elegante, potrivite atât pentru spațiile rezidențiale, cât și pentru cele comerciale.

Lipirea se realizează cu ajutorul unei lămpi speciale cu raze ultraviolete, utilizând o substanță transparentă care conferă produselor finite o rezistență sporită.



SUSTENABILITATE

Prelucrarea sticlei este un proces energofag și un mare consumator de apă, ceea ce poate avea un impact major asupra mediului. Acest lucru ne-a determinat să acordăm o atenție sporită sustenabilității, dincolo de motivele economice, precum optimizarea costurilor de producție și, implicit, capacitatea de a oferi produse la prețuri competitive.

CENTRALĂ SOLARĂ

Avem o centrală solară, cu peste 3.500 de panouri fotovoltaice instalate pe acoperișul fabricii, al depozitelor și la sol, având o capacitate instalată de 2,2 MWh. Astfel, sistemul nostru de energie solară generează până la 86% din energia necesară pentru producție. Acest lucru ne ajută să reducem emisiile de carbon cu peste 550 de tone anual, doar din activitatea de producție.

Suntem în proces de achiziție a bateriilor pentru economisirea energiei, cu scopul de a susține 100% din consumul nostru energetic.

RECICLAREA DEȘEURILOR

Colectăm deșeurile de sticlă rezultate din operațiunile noastre de prelucrare, care sunt apoi reutilizate de principalul nostru furnizor de sticlă, Saint-Gobain, în procesul de producție.

TRATAREA ȘI FILTRAREA APEI

Reutilizăm apa în fluxul de producție printr-o instalație de tratare și filtrare a apei, eliminând astfel problema evacuării apei neconforme în sistemul de canalizare.

Slamu rezultat din procesarea sticlei este colectat din apa utilizată, depozitat în saci colectori și ulterior transportat către centre de reciclare. Capacitatea instalației a fost îmbunătățită constant pentru a se adapta volumului nostru de producție. În prezent, instalația are o capacitate de filtrare de 120.000 l/h.

Datorită acestui sistem, conservăm peste 2 milioane de litri de apă anual prin recircularea continuă a apei necesare în producție.

Suntem mândri de angajamentul nostru față de sustenabilitate și credem în misiunea noastră de a proteja mediul pentru generațiile viitoare!







021 345 36 81, 0723 311 532, 0786 537 603
office@transparentdesign.ro
Șos Olteniței 208, Popești-Leordeni, Ilfov, Romania
www.transparentdesign.ro



A202504_RO
Vă asigurăm că am îndeplinit toate eforturile pentru ca acest material să fie corect și complet. Totuși, nu ne asumăm răspunderea pentru eventualele greșeli survenite în procesul de editare și printare, sau ca urmare a neactualizării informațiilor în timp real. De asemenea, ne rezervăm dreptul de a modifica parțial sau complet informațiile din acest material, fără o notificare specială.